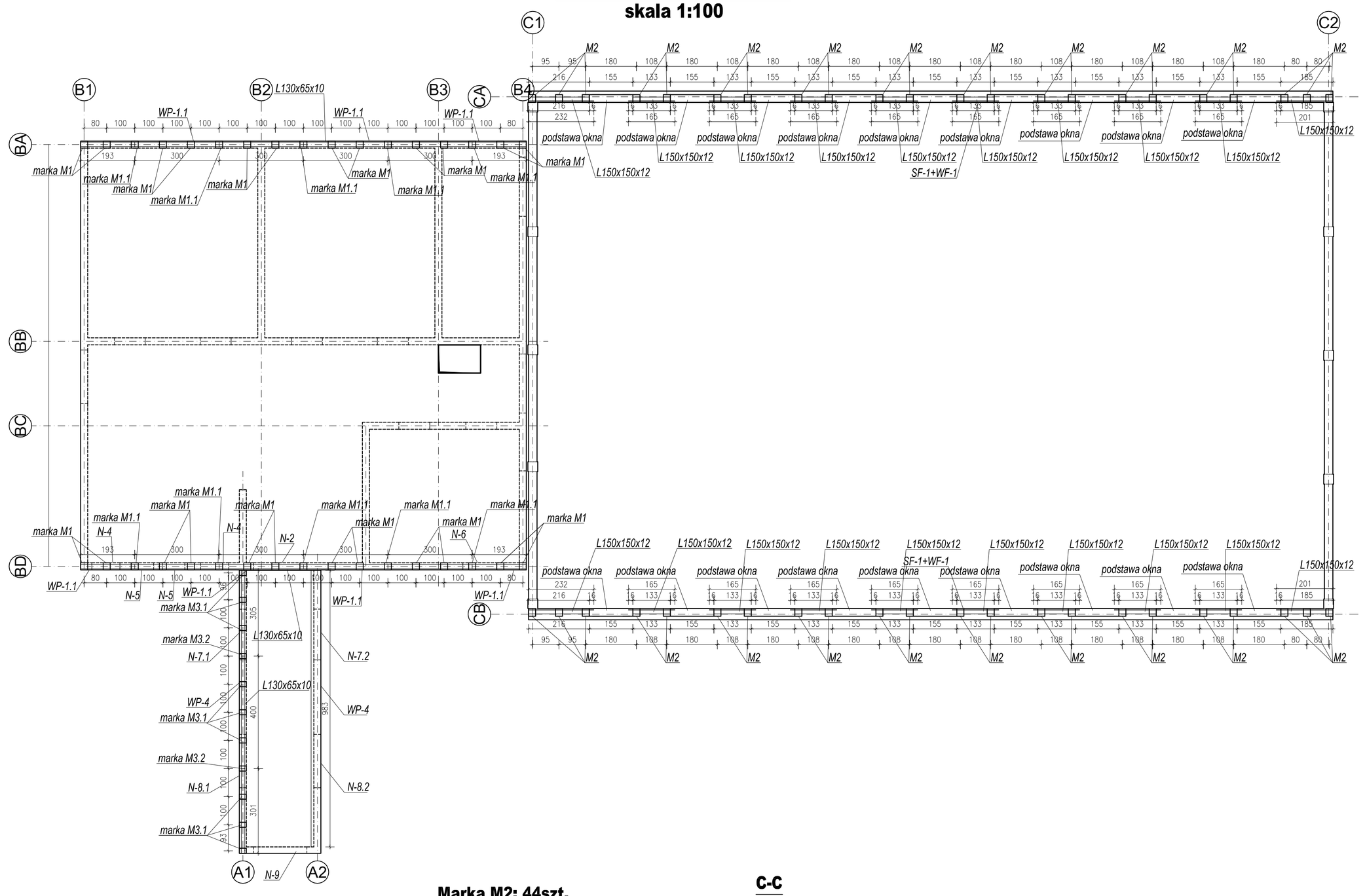
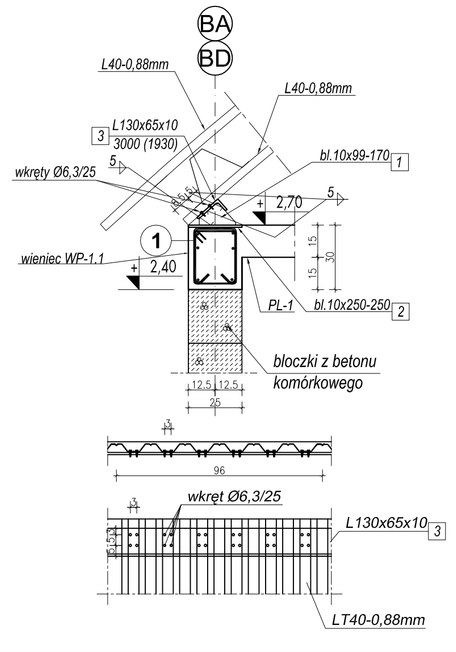
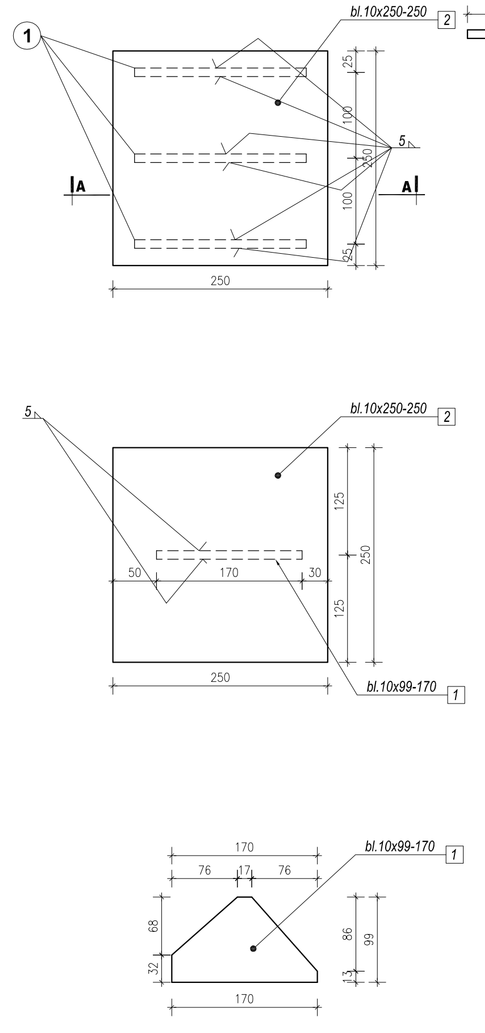
Rozmieszczenie marek
skala 1:100



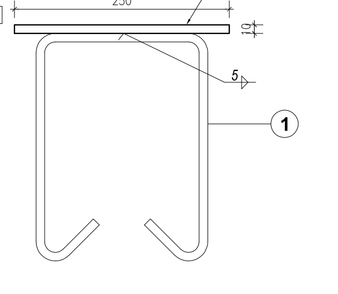
Sposób mocowania blach do wieńca płyty n/zapleczem
skala 1:20



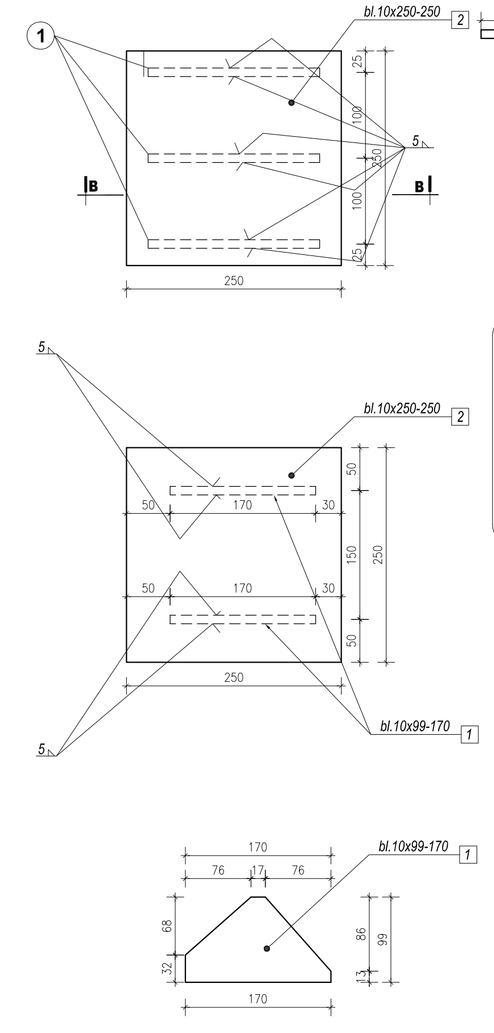
Marka M1: 24szt.
skala 1:5



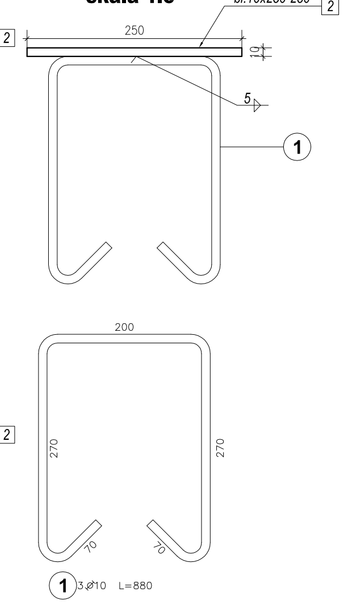
A-A
skala 1:5



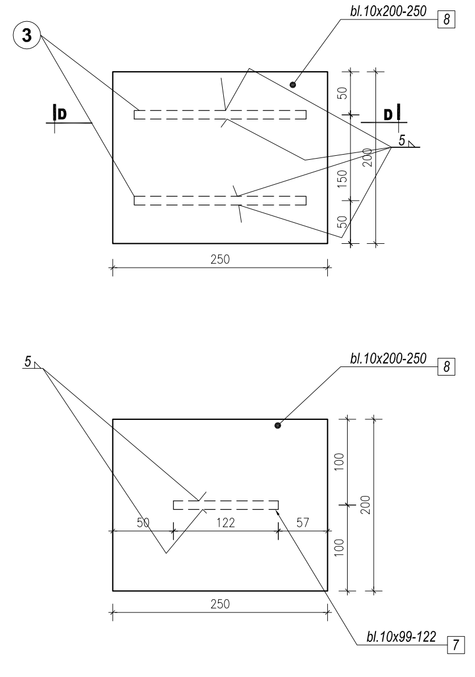
Marka M1.1: 10szt.
skala 1:5



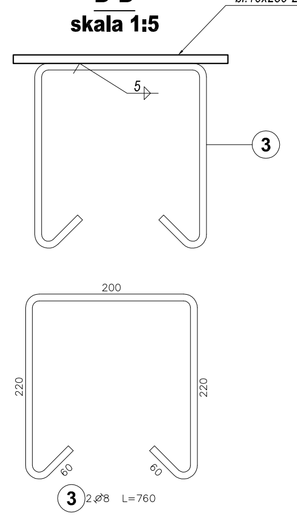
B-B
skala 1:5



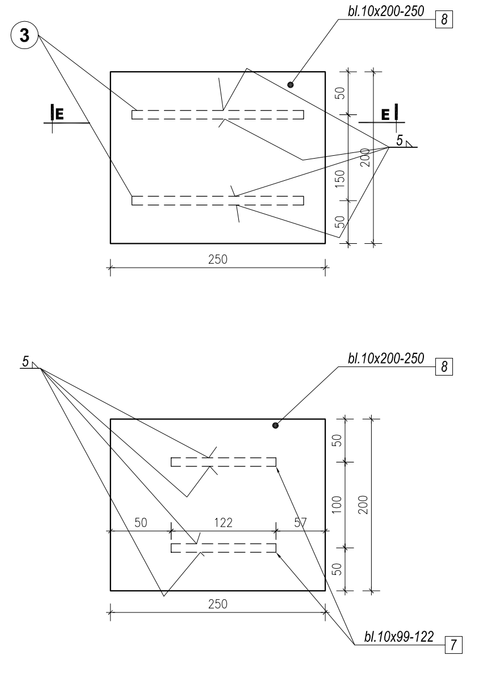
Marka M3.1: 9szt.
skala 1:5



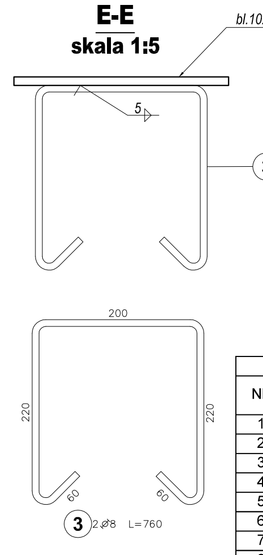
D-D
skala 1:5



Marka M3.2: 2szt.
skala 1:5

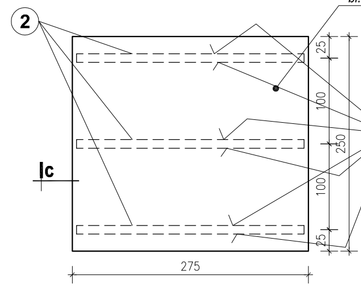


E-E
skala 1:5

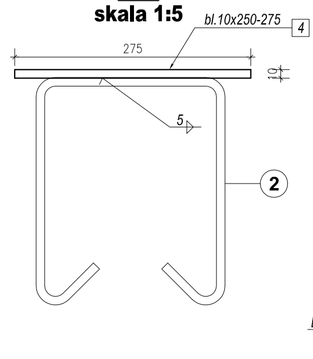


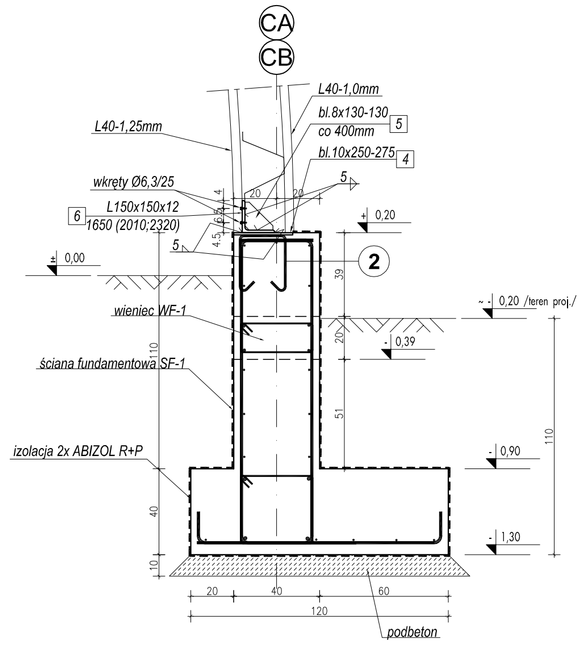
Pozycja	Średnica (mm)	Długość (mm)	Ilość		Długość całkowita (mm)	Masa (kg)	Długość całkowita wg typów stali i sr. pręta (mm)	
			w elemencie	ogółem			A–I	
							⌀ 8	⌀ 10
M1 i M1.1 34 sztuk. Masa ogólna (kg) :55,38								
1	10	880	3	102	89760	55,38		89760
M2 44 sztuk. Masa ogólna (kg) :73,30								
2	10	900	3	132	118800	73,30		118800
M3.1 i M3.2 11 sztuk. Masa ogólna (kg) :6,60								
3	8	760	2	22	16720	6,60	16720	
Długość wg średnic (mm)							16720	208560
Masa 1 m pręta (kg/m)							0,40	0,62
Masa łączna wg średnic (kg)							6,60	128,68
Masa łączna wg gatunku stali (kg)							135,29	
Ogółem (kg)							135,29	

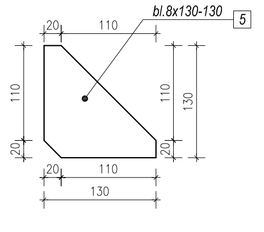
Marka M2: 44szt.
skala 1:5

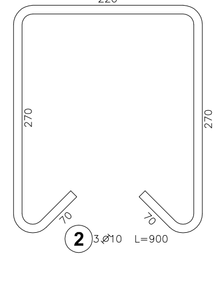


C-C
skala 1:5

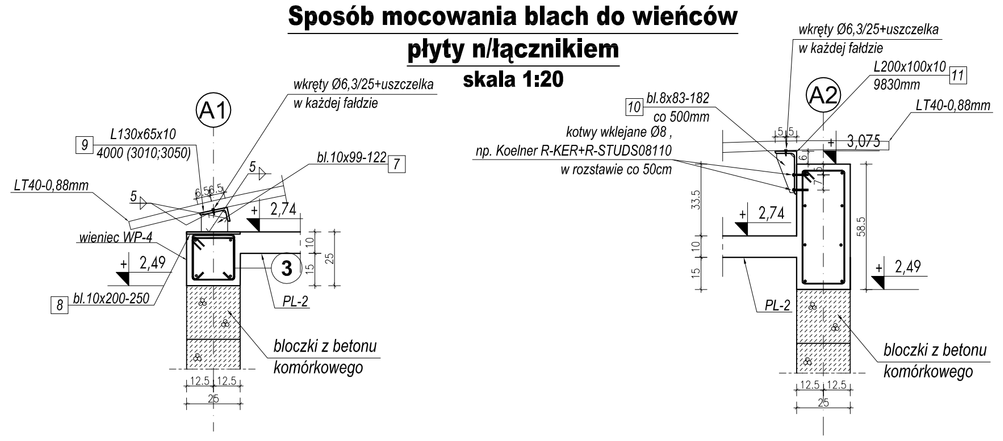




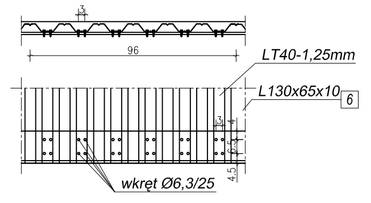


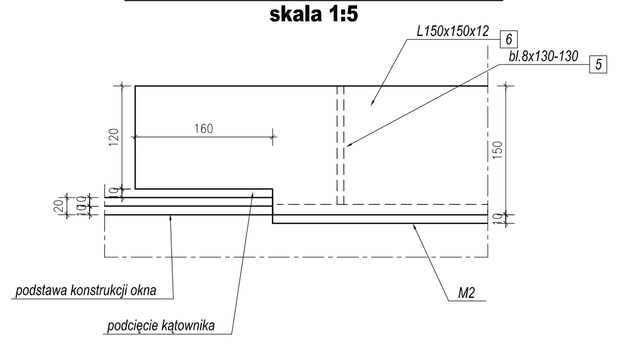


Sposób mocowania blach do wieńców płyty n/łącznikiem
skala 1:20

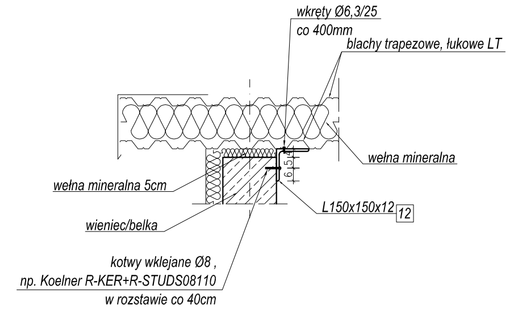


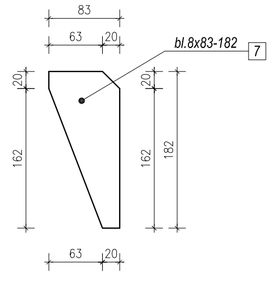
Sposób wykończenia kątownika
skala 1:5

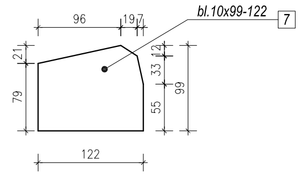


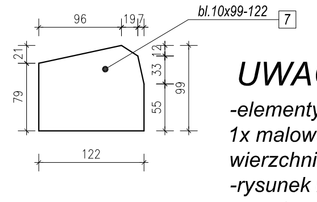


Sposób mocowania blach do wieńców/belek w szczycie ściany
skala 1:20









ZESTAWIENIE STALI PROFILOWEJ						
NR	PROFIL	ilość w elem.	długość	ciężar jedn.	ciężar 1 elem.	masa całkowita
		[szt.]	[mm]	[kg/m]	[kg]	[kg]
1	bl.10x99-170	44	170	7,77	1,32	**58,1**
2	bl. 10x250-250	34	250	19,60	4,90	**166,6**
3	L130x65x10	1	31700	14,60	462,82	**462,8**
4	bl. 10x250-275	44	275	19,60	5,39	**237,2**
5	bl.8x130-130	86	130	8,20	1,07	**91,7**
6	L150x150x12	1	35060	27,30	957,14	**957,1**
7	bl. 10x99-122	13	122	7,77	0,95	**12,3**
8	bl. 10x200-250	11	250	15,70	3,93	**43,2**
9	L130x65x10	1	10000	14,60	146,00	**146,0**
10	bl.8x83-182	21	182	5,20	0,95	**19,9**
11	L200x100x10	1	9830	23,00	226,09	**226,1**
12	L150x150x12	1	89100	27,30	2432,43	**2432,4**
			MASA CAŁKOWITA:			**4853,4**
			dodatek spoiny 1,5%			**72,8**
			MASA OGÓŁEM:			***4926,2***

±0,00=188.61m n.p.m.

Beton	*B-25*
Stal zbroj.	*A-I*
Stal profilowa	*St3S /S235/*
Elektrody	*EA1.46*

UWAGI:

-elementy stalowe zabezpieczyć antykorozyjnie przez 1x malowanie farbą podkładową, epoksydową i 1x farbą wierzchnią poliuretanową
-rysunek rozpatrywać łącznie z pozostałymi rysunkami konstrukcji i pozostałymi branżami
-zastrzega się możliwość zwiększenia masy stali zbroj. o 3% w ramach nadzoru autorskiego
-wymiary sprawdzić na budowie

OBIEKT: Hala Sportowa	IGLOBUD Sp. z o. o. ul. Mieszka I 118 43-155 Bieruń		Numer uprawnień specjalność
LOKALIZACJA: Zespół Szkół w Szkotowie 13-124 Kozłowo	Projektował:	mgr inż. Marek Zięcina	MAP/0278/POOK/07 spec. konstr.-bud.
	Opracował:	-	
	Sprawdził:	mgr inż. Tomasz Wróbel	MAP/0271/POOK/07 spec. konstr.-bud.
INWESTOR: Urząd Gminy Kozłowo Kozłowo 60a 13-124 Kozłowo	TEMAT:	Rozmieszczenie marek Połączenie blach do podwalin	
	Skala: 1:100/20/5	Data: 08/2008	Rys. nr. K-06